



POŁĄCZENIE TRWAŁOŚCI I ESTETYKI



NISKI ŚLAD
WĘGLOWY



NIEZWYKLE
TRWAŁY



W 100%
PRZETWARZALNY

POZNAJ
NAJBARDZIEJ
ZRÓWNOWAŻONY
CYNK NA ŚWIECIE

prePATINA ECO ZINC
z 50% mniejszą emisją CO₂

PROJEKT

Uniwersytet Leuphana w Lüneburgu, Niemcy

KONCEPCJA ARCHITEKTONICZNA

Studio Libeskind, Nowy Jork, USA

ARCHITEKT PROWADZĄCY

rw+ Architekten GmbH, Berlin, Niemcy

WYKONAWCA PRAC BLACHARSKICH

Blechtechnik Marco Pistorius GmbH, Lichtentanne, Niemcy

DANE TECHNICZNE

Elewacja wykonana w technologii dużej łuski



ESTETYKA ODPOWIEDZIALNA

**Wyjątkowo niski ślad węglowy w porównaniu
z innymi metalami stosowanymi w budownictwie.**



ESTETYKA, KTÓRA TRWA

**Z tytan-cynkiem RHEINZINK
budujesz praktycznie na zawsze.**



ESTETYKA, KTÓRA POWRACA

**100% możliwość recyklingu bez utraty jakości
zgodnie z certyfikacją Cradle to Cradle.**



Stale rosnąca ludzka populacja może zachować dotychczasowe środowisko życia tylko wtedy, gdy skutecznie ograniczy zużycie zasobów. Obecnie podstawowym wyzwaniem jest drastyczne ograniczenie emisji dwutlenku węgla.

UE chce być neutralna klimatycznie do 2050 roku. Nie ulega wątpliwości, że wielka odpowiedzialność spoczywa również na branży budowlanej. Zrównoważony rozwój od dawna jest mocno osadzony w strategii korporacyjnej RHEINZINK. To, co w innych materiałach odkrywa się jako innowację, tytan-cynk już od ponad 50 lat reprezentuje jako doskonałe rozwiązanie i wkład w zrównoważoną architekturę.

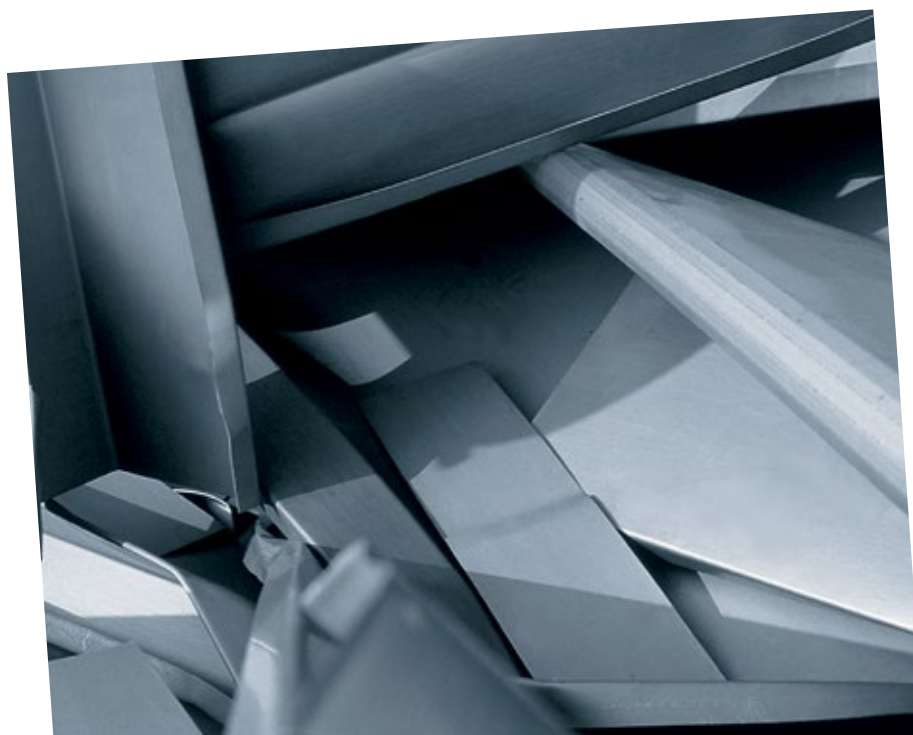
W 2005 roku Niemiecka Federalna Agencja Środowiska zleciła opracowanie pięciu najważniejszych wskaźników środowiskowych dla różnych metali stosowanych w budownictwie. Obliczenia wykonane zostały na podstawie publicznie dostępnych, oficjalnych danych¹. Wynik jest jasny: cynk wypadł najlepiej we wszystkich pięciu zbadanych obszarach.

1: źródło: Raport UBA, 19/05, Dessau, 2005



Cynk ma bardzo niską temperaturę topnienia, dzięki czemu ma przewagę w stosunku do innych metali stosowanych w budownictwie.

Dr. Marianne Schönnenbeck, Dyrektor ds. Zrównoważonego Rozwoju w RHEINZINK



CO SPRAWIA, ŻE ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ JEST OSIĄGALNY?

Trzy filary trwałości tytan-cynku

Zrównoważony rozwój jest często nadużywanym terminem – ale także jednym z najważniejszych. Dzięki swoim wyjątkowym właściwościom tytan-cynk RHEINZINK jest nie tylko zrównoważony, ale wręcz definiuje pojęcie zrównoważonego rozwoju.

Niski ślad węglowy

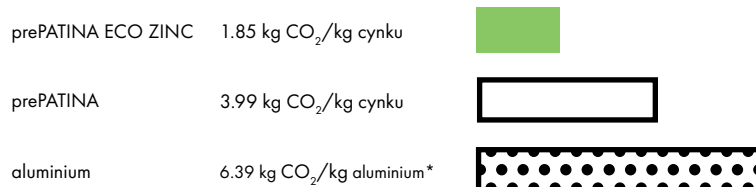
Firma RHEINZINK w przeszłości sporządziła dla swoich produktów deklarację środowiskową produktu EPD zgodną z uznanymi międzynarodowymi standardami². Wynik przedstawiający emisję dwutlenku węgla na poziomie 3,99 kg CO₂/kg uzyskano dla wstępnie patynowanej blachy tytan-cynk RHEINZINK-prePATINA. Dla porównania: stosując tę samą metodologię, co w przypadku wstępnie patynowanego tytan-cynku uwzględniając wykończenie powierzchni, emisja dwutlenku węgla dla blachy aluminiowej powlekanej taśmowo wynosi 6,39 kg CO₂/kg. Dało to bardzo jasne wartości porównawcze jeszcze przed przejściem RHEINZINK na blachę prePATINA ECO ZINC.

2: Dane z EPD IBU zgodnie z ISO 14025 i EN 15804; w każdym przypadku z uwzględnieniem korzyści wynikających z recyklingu



prePATINA ECO ZINC W LICZBACH

Porównanie śladu węglowego



TEMPERATURY TOPNIENIA

Porównanie metali stosowanych w budownictwie



*deklaracja EPD-GDA-2019129-IBG1-DE „Blachy aluminiowe formowane na zimno do zastosowań zewnętrznych”, Aluminium Deutschland, ważna do 2025 r.

100% możliwość recyklingu

To, co wielu nazywa recyklingiem, często jest jedynie downcyclingiem. Dlatego w przypadku RHEINZINK bardziej adekwatnie jest mówić o zasadzie Cradle to Cradle. Po długim cyklu życia tytan-cynk można bez problemu prawidłowo odzyskać i przetworzyć nieskończoną liczbę razy bez utraty jakości. Dlatego produkty RHEINZINK mają w zasadzie wieczne życie.

Niezwykłe trwałość

Tylko trwały materiał może być naprawdę zrównoważony. Rozwój takich produktów i ich jakość stały się w ostatnich latach przeciwwagą dla produktów i rozwiązań o krótkiej żywotności. Na przestrzeni 50, 100, a nawet 200 lat zmienia się dużo. Przez cały okres użytkowania tytan-cynk RHEINZINK pozostaje tym, czym był od początku. Ponadto, wraz z mijającym czasem, zyskuje na estetyce.

100 lat

trwałości przy poprawnym montażu

NAJBARDZIEJ ZRÓWNOWAŻONY CYNK NA ŚWIECIE

50%
MNIJ
CO₂

**prePATINA staje się prePATINA ECO ZINC
z 50% mniejszą emisją CO₂**

Dzięki prePATINA ECO ZINC robimy duży krok naprzód na drodze do dekarbonizacji. Jesteśmy pierwszym producentem cynku budowlanego, który ograniczył emisję dwutlenku węgla o 50%. Sprawiamy, że zrównoważony rozwój staje się rzeczywistością: z wykorzystaniem prawdziwej certyfikowanej energii odnawialnej, co jest łatwe do sprawdzenia, przejrzyste i wyjątkowe.



NIEZWYKLE
TRWAŁY



BEZOBSŁUGOWY
W UŻYTKOWANIU



W 100%
PRZETWARZALNY



NATURALNY

**POBIERZ TEKSTURY
LUB ZAMÓW BEZPŁATNIE PRÓBKİ**



RHEINZINK prePATINA blaugrau
(szaro-niebieska)



RHEINZINK prePATINA schiefergrau
(grafitowa)

OSZCZĘDNOŚCI EMISJI CO₂
DLA POWIERZCHNI prePATINA ECO ZINC

12.0 kg CO₂
na m² dachu na rąbek

3.6 kg CO₂
na metr bieżący rynny





DOSKONAŁA RÓWNOWAGA EKOLOGICZNA

Jakość RHEINZINK jest jakością oczekiwaną w przyszłości. Świadczą o tym otrzymane certyfikaty i nagrody. Dokumentują one to, co architekci, wykonawcy i doświadczeni inwestorzy wiedzą od dawna.

RHEINZINK z certyfikatem Cradle to Cradle

EPEA, jako instytucja non-profit, co dwa lata bada produkcję i materiał RHEINZINK pod względem możliwości recyklingu, wykorzystania energii odnawialnej, odpowiedzialnego wykorzystania zasobów wodnych oraz w kontekście odpowiedzialności społecznej. Od 2009 r. RHEINZINK jest certyfikowany zgodnie z kryteriami Cradle to Cradle. Certyfikat ten dotyczy wszystkich produktów dachowych oraz fasadowych RHEINZINK wraz z niezbędnymi obróbkami i całym systemem odwadniania dachów RHEINZINK-CLASSIC i RHEINZINK prePATINA ECO ZINC.



RHEINZINK®

Więcej informacji i inspiracji można znaleźć na stronie www.rheinzink.pl

RHEINZINK Polska Sp. z o.o. · ul. Trasa Lubelska 57 · Majdan · 05-462 Wiązowna · Polska · Tel.: +48 22 789 91 91 · info@rheinzink.pl